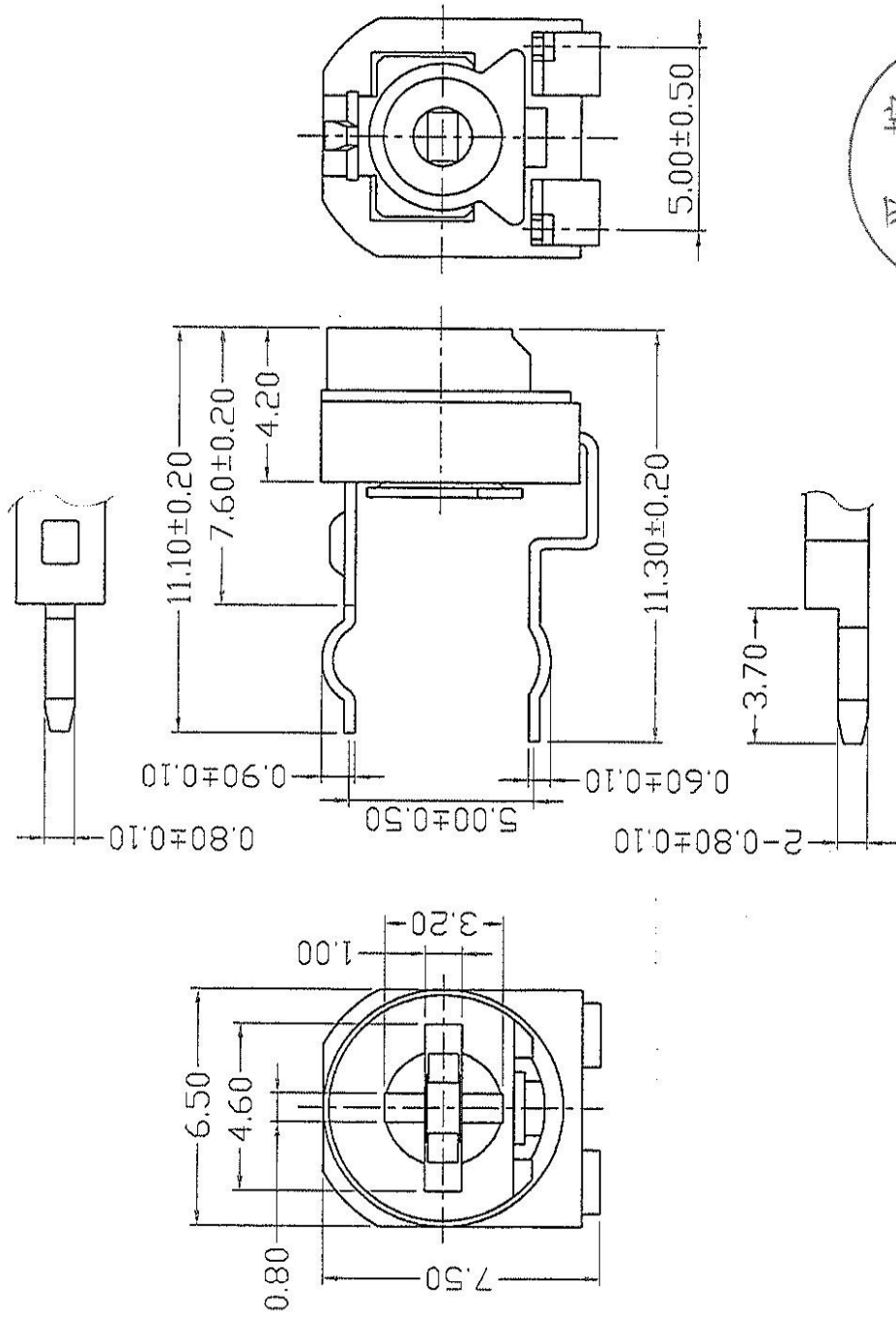
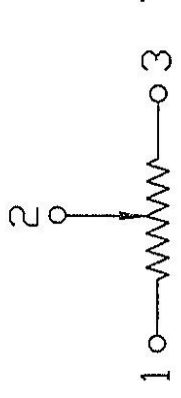
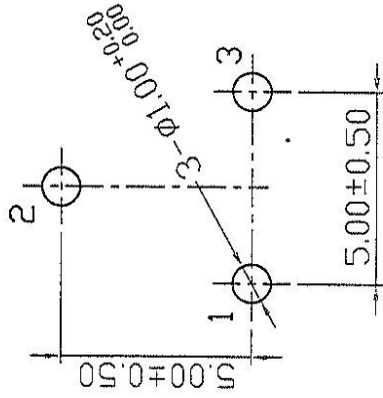


APPEARANCE DRAWING



受 控
工 程 部
05年8月30日



RECOMMEND P.C.B LAYOUT CIRCUIT DIAGRAM

Tolerance for undefined angle	± 10°
Tolerance for undefined dimension	0-10mm ± 0.3mm
Tolerance for undefined dimension	10-60mm ± 0.3mm

DRAWN	何 日 180	30-8-05	MODEL NO	RM-065
CHECKED	何 日 180	30-8-05	SCALE	DRAWING NO REV SHEET/OF
APPROVED	何 日 180	30-8-05	5:1	TEC-WI-E-WX-047 B3

產品規格說明書
PRODUCT SPECIFICATIONS

產品名稱：	Ø6mm 碳膜注塑型半固定電位器
Product Name:	Ø6mm Phenolic Moulding Type Semi-Fixed Potentiometer
型號：	RM-06x 系列 Series
Model No.:	

I. 電器性能

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

1.1 總阻值 Nominal Resistance:	100Ω ~ 1MΩ
1.2 阻值誤差 Resistance Tolerance:	□±10% □±20% □±30%
1.3 殘留阻值 Residual Resistance	阻值 $R \leq 10K\Omega$, 殘留阻值為 10Ω; 10KΩ < R < 1M 殘留阻值 50Ω; 1MΩ ≤ R 殘留阻值 200Ω。(參考 JIS-6443) Resistance $R \leq 10K\Omega$, its residual resistance max. 10Ω; Resistance 10KΩ < R < 1M, its residual resistance max. 50Ω; Resistance 1MΩ ≤ R, its residual resistance max. 200Ω. (Refer to JIS-6443)
1.4 線性 Resistance Taper	直線 (B) Linear (B)
1.5 功率 Rated Power	0.1W
1.6 使用電壓 Operating Voltage	不超於 50V。 50V Max.
1.7 旋轉壽命 Rotational Life	空載旋轉 100 圈後，阻值變化最大為 ±15%。 Max. ±15% change in resistance after 100 unloaded rotations.
1.8 負載壽命 Load Life	加額定功率 3 小時，阻值變化最大為 ±5%。 Max. ±5% change in resistance after 3 hours loaded.

產品規格說明書
PRODUCT SPECIFICATIONS

II. 機械性能

MECHANICAL CHARACTERISTICS

2.1 旋轉角度 Rotational Angle	200°± 20°
2.2 扭力矩 Rotational Torque	60 ~ 300 g. cm. (空載旋轉 3 圈後測力矩) Remark: After 3 unloaded rotations, then test rotational torque. 60~300g.cm
2.3 止擋強度 Stop-end Strength	最小達 400g. cm 以上。 400g. cm minimum
2.4 機械強度 Mechanical Strength	電阻體受最小 1 Kg. 壓力不會破裂。 Bakelite Base not to be broken down under a force of 1 Kg.

III. 氣候特性


CLIMATIC CHARACTERISTICS

3.1 使用溫度 Operating Temp.	-5 °C ~ 70°C
3.2 溫度特性 Temp. Characteristics	以 70°C 焗 5 小時, 阻值變化在 +5 ~ -30% 以內。 Resistance change within +5 ~ 30% after 5 hours at 70°C.
3.3 濕度特性 Humidity Char.	加額定功率, 以 40°C 溫度及相對濕度 90% 的情況下 350 小時, 阻值變化最大為 20%。 Maximum resistance change within 20% after 350 hours loaded at 40°C and R. H. 90%.

IV. 焊錫條件

SOLDERING CONDITIONS

4.1 焊錫溫度 Temperature	260°C~270°C
4.2 焊錫時間 Time	3 秒 3 seconds

製作 Prepared By	審查 Checked By	核准 Approved By	存檔號 Document No.
Scott Choi	李卓強		001-06-01-2011
06-01-2011	6-1-2011	7-1-2011	修訂版本 Version No.
			A3